



制造业零部件应用手册

德国帝豪尼特层压木制品股份有限公司



dehoint[®]

www.dehoint.com.cn



制造业零部件应用手册



大型客机零件 880*250



飞机零件 360*360



柯达零部件 525*250



5000 吨压力测试



5 轴 CNC 机床

Dehonit 层压木产品是根据 DIN7707 和 EN ISO61061 标准制造的材料。薄板选用优质的红山毛榉木材，并浸透特制酚醛树脂黏合剂，在一定的温度和压力下，制作成高强度木制板材。

Dehonit 层压木典型应用领域

工具制造；建造模具及固定装置；机械建筑；铸造；飞机制造；螺旋桨；汽车工业；保温储存；并支持船舶制造业和电器、绝缘变压器行业等。

Dehonit 材料优势

经济实用；低比重 1.35 - 1.40 g/cm³；高耐压强度；摩擦系数低 $\mu = 0.15-0.25$ ；抗压性强；遇重负荷自动润滑及恢复性强；保护金属零件降低其磨损度。

制造工具的应用

可折叠工具；金属板坯加工；印制线路模板；锻造。

可采用工作原料

钢板 0.5-2.0mm;铝板 0.5-3.0mm;钛板可借助水压完成操作。

参考规格：

板厚度：5-80mm;标准规格：2000*1000mm 和 2500*1000mm。

其他规格可按要求订做。

	Quality	B 140	B 240	B 340	B 335-1
	DIN 7707	20 226	20 226	20 226	20 227
叠片结构图示					
密度 g/m ³	DIN53479	1,4	1,4	1,4	1,35
抗弯强度 N/mm ²	DIN53452	180	174	170	150
弹性模量 N/mm ²	DIN53452	16000	15000	15000	16000
抗压强度 N/mm ²	DIN53454	280	250	240	250
抗拉强度 N/mm ²	DIN53455	156	144	135	89
抗冲击强度(垂直方向) ⊥ kJ/m ²	DIN53453	41	40	40	26
缝隙抗冲击强度(水 平方向) kJ/m ²	DIN53453	39	37	35	15
缝隙抗冲击强度(垂 直方向) kJ/m ²	DIN53453	21	20	18	13

Plant 1: Administration / Production: D-57399 Kirchhudem-Würdinghausen, Würdinghauser Str. 53 Phone ++49 2723 772 0

Fax ++49 2723 772 233 Email: dehonit@deho.de www.dehonit.de

Subsidiary UK:

Permal DehoLtd., Gloucester GL1 5 SR, Phone: ++44 1452 411 607 Fax: ++44 1452 411617

www.permalidehoplast.co.uk

simon@permalidehoplast.co.uk